

## Drehen/ Drehfräsen

### CNC-Drehmaschine CTX 400 Serie 2/ FANUC

(DMG Mori/ Gildemeister)

Umlaufdurchmesser über Bett:	420 mm
Drehdurchmesser:	305 mm
Stangendurchlass:	66 mm
Drehlänge:	600 mm



### CNC-Drehmaschine Schaublin CCN 180/8/ FANUC

(Schaublin)

Umlaufdurchmesser über Bett:	330 mm
Drehdurchmesser:	160 mm
Stangendurchlass:	62 mm
Drehlänge:	650 mm

### Dreh-/Fräszentrum CLX 450 TC mit Gegenspindel + Robo2Go/ Siemens 840D

(DMG Mori/ Gildemeister)

Umlaufdurchmesser über Bett:	500 mm
Drehdurchmesser:	400 mm
Stangendurchlass:	65 mm
Werkstücklänge:	1.100 mm
Verfahrweg (X/Y/Z):	750 x 200 x 1.100 mm



### CNC-Drehmaschine Romi 510/ FANUC

(ROMI)

Umlaufdurchmesser über Bett:	520 mm
Drehdurchmesser:	255 mm
Drehlänge:	2.000 mm

## Fräsen

### DMU 50 eVolution mit NC-Schwenkrundtisch/ Siemens 840D

(DMG Mori)

Verfahrweg (X/Y/Z): 500 x 450 x 400 mm  
NC Schwenkrundtisch: B = +90°/-18° / C = 360°



### DMU 70 eVolution mit NC-Schwenkrundtisch/ Siemens 840D

(DMG Mori)

Verfahrweg (X/Y/Z): 700 x 500 x 520 mm  
NC Schwenkrundtisch: B = 180° / C = 360°

### Norte VS 500 Speed/ Siemens 840D

(NORTE)

Verfahrweg (X/Y/Z): 2.000 x 500 mm x 500 mm

### SPINNER VC1650/ Siemens 840D

(SPINNER)

Verfahrweg (X/Y/Z): 1.650 x 820 x 820 mm



### DMF 220 Linear/ Siemens 840D

(DMG Mori)

Verfahrweg (X/Y/Z): 2.200 x 560 x 720 mm

### DMF 360-11 linear/ Schwenkkopf/ Siemens 840D

(DMG Mori)

A-Achse mit Brücke und Gegenhalter  
Verfahrweg (X/Y/Z): 3.600 x 1.100 x 900 mm  
Werkstückgewicht: 5.000 kg  
A = 360° / max.  $\varnothing$  250 mm  
C = 360° / max.  $\varnothing$  700 mm  
B = +/- 100°



### DMF 360 linear/ Schwenkkopf/ Siemens 840D

(DMG Mori)

Verfahrweg (X/Y/Z): 3.600 x 920 x 820 mm, B = +/- 100°

## Schleifen

### Außenrundschleifmaschine favoritCNC/ Fanuc

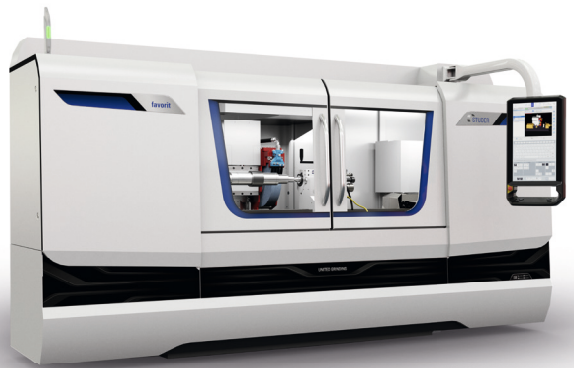
(Fritz Studer)

Spitzenweite:	1.000 mm
Spitzenhöhe:	175 mm
Verfahrweg (X/Z):	285 x 1.150 mm
Werkstückgewicht bei MK4 Reitstock:	max. 150 kg

### Flachschleifmaschine FS 100 AC

(Geibel & Hotz)

Verfahrweg (X/Y/Z):	1.000 x 500 x 425 mm
---------------------	----------------------



## Schweissen

### Schweißbruntisch ø 70 mm

Achshöhe:	270 mm
Belastung:	50 kg

### Schweißgerät WIG 301i AC/DC

(JÄCKLE & ESS)

Gasgekühlte WIG-Schweißinverter für das Gleich-/ Wechselstromschweißen  
Bearbeitung von Stahl, nicht eisenhaltige Metalllegierungen, Leichtmetalle

### MEGA.PLUS 380 Focus

(REHN)

MIG/MAG Schutzgas-Schweißen	
Materialstärken:	Fe 4 – 15 mm, CrNi 9 – 15 mm

## Zuschnitt

### Bandsägeautomat Behringer HBP 263 A

(Behringer)

min./max. ø:	10 mm / 260 mm
min./max. Flach:	10 mm x 8 mm / 300 mm x 260 mm

### Gehrungssäge Brown SN 300

(Pedrazzoli)

Schnittbereich 0°:	Ø 220 mm / 330 mm x 150 mm
Schnittbereich 60°:	Ø 130 mm / 110 mm x 110 mm

## Richten

### Hydraulische Werkstattpresse Flexipress 25-M

(Stenhøj)

Druckkraft:	250 KN
Hub:	300
Einbauhöhe:	160 – 785

### Hydraulische Richtpresse Flexipress 25-M S0

(Stenhøj)

Druckkraft:	250 KN
Hub:	300
Einbauhöhe:	max. 400

## Messen

### 3-D-Koordinatenmessmaschine – Portalbauweise

(MORA)

Messbereich (X/Y/Z):	2.500 x 600 x 400 mm
----------------------	----------------------

### 3-D-Messgerät Derby

(Etalon)

Messbereich (X/Y/Z):	450 x 500 x 400 mm
----------------------	--------------------

### 3-D-Koordinatenmessmaschine Zeiss PMC 850

(Zeiss)

Messbereich (X/Y/Z):	1.000 x 800 x 500 mm
----------------------	----------------------

## Nutzenziehen

### Mechanische Nutzenräummaschine Model RME 700/t

(Hahndorf)

Nutenbreite bis 10 mm

## Weitere Verfahrenstechniken

Baugruppenmontage bis 8 Tonnen  
CNC-Biegen  
Farbgebung  
GLEITSCHLEIFEN  
Signieren  
Strahlen

